

## 媒体文章

2019年10月15日

### 今麦郎投资引进西得乐两条全球最高速无菌 PET 生产线 ----- 干法瓶坯杀菌技术让今麦郎大受其益



今麦郎饮品股份有限公司（以下简称“今麦郎”）投资引进两条西得乐干法无菌 PET 整线，均配备利乐加工系统设备和西得乐 Aseptic Combi Predis™。这两条生产线速度达到惊人的 60,000 瓶/小时，是采用干法瓶坯杀菌技术的全球最快低酸产品无菌 PET 整线。今麦郎作为中国饮料市场主要生产商，通过这样的投资，提高了 PET 瓶装高/低酸产品的产能，有效降低了总拥有成本（TCO），提升了市场竞争力。有感新装生产线带来的众多优势，今麦郎又向西得乐采购了三条相同生产速度的无菌 PET 整线。除了提供整线解决方案，西得乐还帮助今麦郎提供全新的产品包装设计服务，涵盖概念设计到工业实现，助力品牌腾飞。

2017 到 2018 年，中国饮料市场消费呈稳定增长趋势，饮料销量成长+3%而即饮茶成长超过 7%，明显快于饮料整体市场。<sup>1</sup>作为中国前十大饮料和食品生产商，今麦郎急需提高其即饮茶系列产品，包括冰红茶、绿茶以及各种风味水的产能，以满足不断增长的本地消费者的需求。尼尔森数据显示，今麦郎整体饮料 2019 年上半年 MAT 成长超过 40%。

在引进这批新生产线之前，今麦郎就已在采用西得乐的热灌装、湿法无菌和超净技术来生产 PET 瓶装产品。今麦郎董事长范现国先生回忆道：“我们与西得乐成功的合作伙伴关系可追溯到 2006

---

<sup>1</sup> 尼尔森零售指数

#### 联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

## 媒体文章

年，双方合作已达 13 年之久，今麦郎多次重复采购西得乐设备，我们各工厂现有 50 多台西得乐设备，包括 7 条 PET 高速超净整线和 20 余条 PET 热灌装生产线。多年来，我们与西得乐建立了完全信赖的关系，我们认可西得乐设备的质量和可靠性、创新驱动的思维模式及一流的本地支持和服务能力。”

中国饮料市场厂商众多、竞争激烈，厂商既要保证品牌吸引力，又要最大程度降低总拥有成本。为此，这家中国领先的饮料生产商决定进一步与西得乐合作。在新引进的两条高速无菌 PET 整线中，今麦郎首次选用了 Aseptic Combi Predis™ 方案。该方案采用干法瓶坯杀菌工艺，使用安全，成熟可靠，而且有利于可持续生产。这两条生产线分别安装在今麦郎的安徽天长工厂和河南遂平工厂。

### 出色的性能和极低的 TCO

范董事长表示：“我们希望通过富有可持续性的高能效设备最大程度降低总拥有成本，生产所需化学制剂极少，而且几乎不用无菌水。对我们而言，这最终会显著降低生产成本。”西得乐 Aseptic Combi Predis™ 解决方案获得 FDA 认证，全球装机量超过 150 套，该设备为今麦郎带来了生产灵活性，现用于生产六款单品，包括三款不同瓶型的 500 毫升装饮料，共六种不同口味。这种灵活的生产方式还得益于换型时间的显著缩短：Combi 在 30 分钟内即可完成包装瓶换型。此外，今麦郎工厂两条集成 Aseptic Combi Predis™ 技术的整线，均成功通过 165 小时连续生产验证，在确保绝对食品安全性的同时，可保证最大程度延长无故障生产时间。

凭借 40 多年的无菌整线经验和全球数千台设备的成功应用，西得乐结合今麦郎的具体要求，从满足客户的最佳性能需求着手，设计了新的方案。在安全性和卫生性方面，从产品调配和处理到外包装生产线乃至三级包装，两条生产线提供了集成化的解决方案。除 Aseptic Combi Predis™ 解决方案，这两条西得乐生产线还集成了利乐加工系统（TPPS）的技术、Capdis™ 干法瓶盖杀菌系统、套标机以及裹包纸箱包装和码垛设备。最重要的是，生产线的工艺异常灵活，可生产今麦郎的全系高/低酸产品。此外，良好的工程设计，可保证设备长期性能，提高设备综合效率，最大程度降低总拥有成本。

这两条无菌 PET 整线分别于 2018 年底和 2019 年中期正式投产，生产效率均超过 95%，生产速度高达 60,000 瓶/小时，在全球采用干法瓶坯杀菌技术的低酸产品 PET 整线中，无出其右。

#### 联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

## 媒体文章

### 全新瓶型设计赢得年轻消费者青睐

谈到今麦郎面临的第二大挑战，西得乐大中华区包装开发总监谢华表示：“今麦郎想更换沿用十年之久的 PET 瓶冰红茶和绿茶包装设计。他们意识到，中国的年青一代是他们的目标消费者，而原有的包装对这些人群已无吸引力。”谢华继续谈到：“为此，西得乐提供了全面的包装服务，包括 15 项概念设计和 3 个单模测试。利用 PET 瓶干法瓶坯杀菌工艺在瓶型设计上的灵活优势，我们同时帮助客户改进了系列产品的的外观，并仍将瓶身克重控制在 18 克以下。”

以新设计的冰红茶瓶型为例，外观时尚，富有动感，让该产品在琳琅满目的货架上更具吸引力，极具品牌辨识度。简洁圆润的瓶肩，眼镜形压纹装饰的瓶底，颇能吸引年轻一代消费者的眼球。瓶型设计开发中还兼顾经济效益：通过缩短套标高度进一步降低了成本。为进一步提高生产灵活性，满足未来生产需求，全新设计的冰红茶包装既可采用热灌装工艺，也可采用无菌包装生产工艺。

### 卓越的服务支持赢得今麦郎的持续信赖

范董事长表示：“我们与西得乐携手，共同完成了项目的各个阶段。我们尤其重视与西得乐包装、客户管理和技术团队的面对面交流。通过多次沟通，确定正确的项目方向与执行进度。西得乐对我们的要求会快速响应并及时做出调整，这让项目管理与执行异常顺畅。”

除了从项目伊始全程提供密切支持，西得乐还为今麦郎工厂的操作员提供全面的培训，帮助他们学习掌握干法无菌生产线的操作，快速熟悉这一新技术。西得乐大中华区关键客户经理刘春雷谈到：“两条生产线如期交付，项目执行圆满成功，体现我们在亲近客户上的战略优势和集中全球资源的专业能力，更得益于我们强大的售后支持，最终的生产线运行效果超出了客户期望，我们在践行“客户为先”的核心价值观”

今麦郎和西得乐的未来合作前景一片光明：这家中国领先的饮料生产商对这次成功合作极为满意，因此又采购了三条 60,000 瓶/小时生产速度的无菌 PET 整线，而且还与西得乐签订了三年的包装设计开发战略合作协议。

#### 联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

## 媒体文章



# 今麦郎



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

-----  
媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli  
咨询师 Katherina Riesner  
电话：+49 (89) 12175-180  
电子邮件：[sidel@fundh.de](mailto:sidel@fundh.de)

**联系方式：**

公共关系协调专员  
电话：+39 0521 999 452  
[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)

## 媒体文章

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：[lucia.freschi@sidel.com](mailto:lucia.freschi@sidel.com)

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 [www.sidel.com/cn](http://www.sidel.com/cn)，也可联系我们。



[linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)

### 联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

[press@sidel.com](mailto:press@sidel.com)